

### Kontener ekologiczny do działań na wodzie i lądzie KEkol II

lp.	Wyposażenie	ilość	Uwagi
<b>1</b>	<b>Sprzęt oświetleniowy</b>		
1.1	Przedłużacz 230 V na zwijadle 50 m (min. IP 56)	5 szt.	brak
1.3	Przedłużacz 230 V 10 m (min. IP 56) zakończony rozdzielnikiem	2 szt.	brak
1.4	Najświetnica 1000W (min. IP 55) ze statywem	3 kpl.	brak
1.5	Agregat prądowoczący min.5,5 kVA stopień ochrony min. IP 54	1 kpl.	brak
<b>2</b>	<b>Sprzęt ratowniczy</b>		
2.1	Odolejacz przepływowy	1 kpl.	
2.2	Pompa perystaltyczna do ropopochodnych	1 kpl.	spalinowa
2.3	Zestaw węży sztywnych do odolejacza i pompy	100 m	20 odc.
2.4	<b>Węże O 52 ?</b>	89 m	4 odc.
2.5	Odkurzacz do zbierania materiałów półpłynnych	1 kpl.	
2.6	Zbiornik składany o poj, 2000 dcm <sup>3</sup>	1 szt	
2.7	Zbiorniki jeden w drugi o łącznej poj. 2000 dcm <sup>3</sup>	4 szt.	tworzywo szt.
2.8	Linka asekuracyjna O 10 o wytrzymałości min. 300 kg i długości 50 m na zwijadle	5 szt	
2.9	Linka asekuracyjna O 12 o wytrzymałości min. 400 kg i długości 50 m na zwijadle	5 szt.	
2.10	Pompa beczkowa	1 szt.	
2.11	Zbiornik do przetłaczania substancji ropopochodnych	1 szt.	
<b>3</b>	<b>Sorbenty i neutralizatory</b>		
3.1	Sorbent do cieczy ropopochodnych pływający	200 kg	
3.2	Sorbent do cieczy ropopochodnych	200 kg	
3.3	Sorbent/neutralizator do kwasów	100 kg	
3.4	Dyspergent do cieczy ropopochodnych	400 dcm <sup>3</sup>	
3.5	Urządzenie do podawania dyspergentu (opryskiwacz)	2 szt	spalinowe
3.6	Urządzenie do rozrzucania sorbentu	2 szt.	ręczne
3.7	Maty sorbencyjne	50 m <sup>2</sup> .	
3.8	Rękaw sorbencyjny	40 mb.	
3.9	Odkurzacz do zbierania materiałów sypkich	1 kpl.	
3.10	Korek pneumatyczny kanałowy	1 szt.	
<b>4</b>	<b>Sprzęt asekuracyjny i gospodarczy</b>		
3.1	Łopata	6 szt.	
3.2	Sztychówka	6 szt.	
3.3	Szufla	4 szt	
3.4	Szczota do czyszczenia	6 szt.	
3.4	Młotek (2 kg)	2 szt.	
3.5	Siekiera (1,5 kg)	2 szt.	
3.6	Bosak ciężki, lekki	2 +2 szt	
3.7	Wyciągarka ręczna 3 t , 40 m	1 kpl.	
3.8	Spodnie wodery	6 par	
3.9	Ubranie do pracy w wodzie + uprząż asekuracyjna	1 kpl.	
3.10	Koło ratunkowe, rzutka ratownicza,	2 kpl.	
3.11	Kapok	6 szt.	
3.9	Kanister na paliwo ( ilość i wielkość powinna umożliwić co najmniej 10 godzin pracy urządzeń)	1 kpl.	

## Wymiary sprzętu

1.Separator oleju NG 3

- 1500x1125x1285

2.Najjaśniejsze - lampy 700x400

- stojaki 2000

3.Agregat prądotwórczy ESMAN

- 570x 820

4.Pompa pery statyczna GP/GUP 150/300

5.Zbiornik do przepompowywania substancji

- 780x781x781

6.Opryskiwacz spalinowy

- 650x450x380

7.Korek pneumatyczny kanałowy

- średnica 300

8.pompa beczkowa

9.odkurzacz

- 500x500x1000

Wszystkie wymiary w mm