

LP	Parametry techniczne (minimalne wymagania)	Parametry Oferowane (wypełnia Wykonawca)
Opis ogólny przedmiotu zamówienia		
1	Kontener ratownictwa ekologicznego bez wyposażenia	
2	Kontener musi współpracować z nośnikami kontenerów oraz z wszystkimi przyczepami do przewozu kontenerów. Kontener wraz z wyposażeniem fabrycznie nowy, wyprodukowany w 2010r, wykonany w oparciu o normę DIN 14505 z elementem zaczepowym wykonanym zgodnie z DIN 30722, spełniający wymagania polskich przepisów o ruchu drogowym z uwzględnieniem wymagań dotyczących pojazdów uprzywilejowanych zgodnie z polską ustawą z dnia 20 czerwca 1997r. "Prawo o ruchu drogowym" (Dz. U. 97.98.602 z dnia 19 sierpnia 1997r.) z późniejszymi zmianami.	
3	Konstrukcja kontenera wykonana ze stali nierdzewnej, spełniająca wymagania dla uprzywilejowanego w ruchu pojazdu Państwowej Straży Pożarnej wyposażonego w urządzenia sygnalizacyjne: <ul style="list-style-type: none"> · kontener - zabudowa lakierowana w kolorze czerwonym RAL 3000, · narożniki zabudowy oznaczone odblaskowymi pasami białoczerwonymi, · rama nośna i element zaczepowy w kolorze czarnym, · kontener wyposażony w światła obrysowe, pozycyjne i odblaskowe, · wszystkie zewnętrzne światła zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi, 	
4	Kontener winien posiadać aktualne świadectwa dopuszczenia do użytkowania wydane na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 roku - w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz minia, a także zasad dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz.U z 2007r. Nr 143 poz. 1002 z póź zm.). Wymienione wyżej dokumenty należy dostarczyć zamawiającemu w dniu odbioru kontenera.	
Parametry techniczne (minimalne wymagania) Parametry Oferowane (wypełnia Wykonawca)		
6	Masa całkowita kontenera wraz z wyposażeniem nie może być większa niż 12000 kg.	
7	Teren wokół kontenera winien być oświetlony na odległość min 5 m światłem o natężeniu min. 5 luxów.	
8	Kontener musi być wyposażony w instalacje elektryczną podłączaną z agregatu prądotwórczego	
9	Kontener musi mieć wewnętrzną instalacje elektryczną zapewniającą oświetlenie w środku kontenera na poziomie minimum 5 lux. Kontener wyposażony w wewnętrzną instalację elektryczną o napięciu znamionowym 24V, zasilaną z urządzenia ładującego sieci 230V.	

10	Kontener musi mieć możliwość poruszania się ratowników w środku kontenera	
11	Wszystkie elementy wyposażenia kontenera muszą być zabezpieczone przed przemieszczaniem się w trakcie transportu oraz załadunku i rozładunku kontenera.	
12	Wszystkie elementy zabudowy i wyposażenia muszą zapewniać bezpieczny transport, załadunek i rozładunek przewożonych urządzeń i wyposażenia przy przechyłach wzdłużnych do +/- 30 i poprzecznych do +/- 15°.	
13	Wszystkie materiały zastosowane do budowy kontenera muszą być odporne na korozję	
14	<p>Kontener podzielony funkcjonalnie na 2 przedziały</p> <p>Z uwagi na to że elementy planowane do umieszczenia w kontenerze są duże i ciężkie kontener musi mieć możliwość poruszania się strażaków po ładowni kontenera.</p> <p>Schemat kontenera w załączeniu. Schemat nie jest obligatoryjny, możliwe są inne rozwiązania konstrukcyjne ale muszą zachowywać one podobną funkcjonalność a w szczególności:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sprzęt znajdujący się w kontenerze są wciągane do kontenera przez minimum 1 strażaka - strażak po załadowaniu sprzętu musi mieć możliwość wyjścia z kontenera - do miejsca gdzie przechowywany jest odolejacz musi być dostęp z dwóch przeciwległych stron, od strony drzwi oraz np. od strony ładowni sprzętu specjalistycznego (po częściowym opróżnieniu) oraz musi być zapewniony dostęp do rewizji jego komór podczas pracy 	